

# ASPHALT- GRANULATOREN

Drei Maschinenkonfigurationen für die Aufbereitung von Asphaltgranulat — zum Einbau in eine bestehende Anlage, für den freistehenden Betrieb und als komplette Linie mit Absiebung.

**V1****V3****V4**

Wir verkaufen Maschinen zur Aufbereitung von Asphaltgranulat. Die Konfiguration stimmen wir auf die Anlage ab, in der die Maschine arbeiten soll, und begleiten den Kunden von der Auswahl über die Lieferung bis zur Inbetriebnahme.

Wir bieten drei Granulatormodelle an. V1 ist eine Granuliereinheit, vor allem für den Einbau in ein bestehendes System. V3 arbeitet als freistehende Maschine und ergänzt sich gut mit einer daneben aufgestellten Siebanlage. V4 ist ein vollwertiger Granulator mit eigenem Schwingsieb.

Maschinen aus unserem Programm sind bei Kunden in Polen, den Niederlanden, Belgien, Frankreich, Luxemburg und Deutschland im Einsatz.

## bis 120 t/h

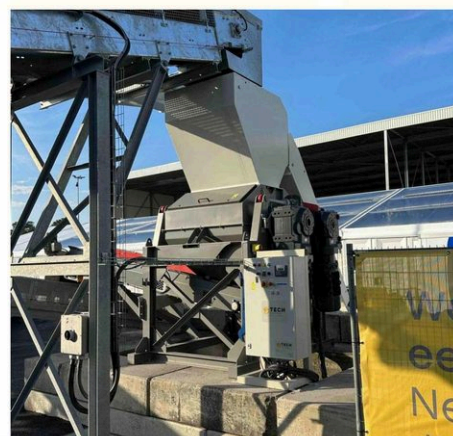
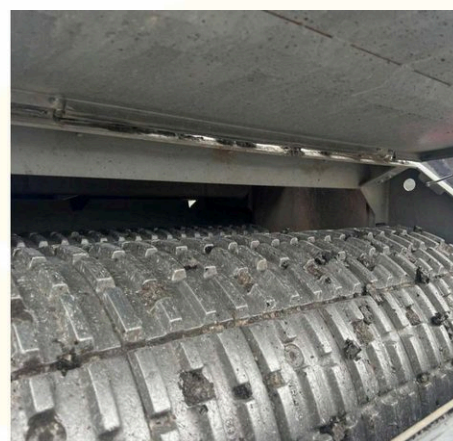
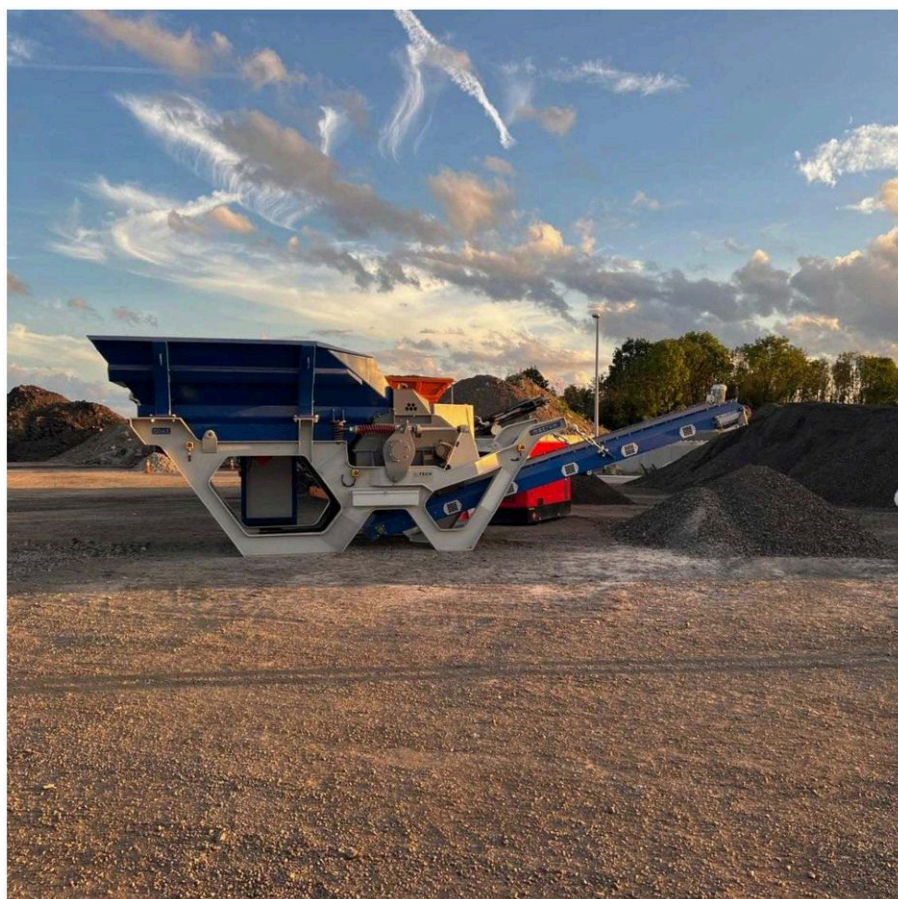
Durchsatz in der Konfiguration V4

## 5 – 70 mm

Einstellbereich des Spalts „S“

## Hardox 400HB

Auskleidung verschleißbeanspruchter Bauteile



# VERGLEICH V1 · V3 · V4

| PARAMETER               | V1                                              | V3                                                | V4                                  |
|-------------------------|-------------------------------------------------|---------------------------------------------------|-------------------------------------|
| Einsatzzweck            | Einbau in bestehende Anlage                     | Freistehende Maschine, für Betrieb mit Siebanlage | Vollwertiger Granulator mit Sieb    |
| Masse (ohne Material)   | ~3.900 kg<br>(Granuliereinheit)                 | ~10 400 kg                                        | ~19 000 kg                          |
| Abmessungen L × H × B   | 4,0 × 3,1 × 3,7 m                               | 7,9 × 2,7 × 2,5 m                                 | 12,9 × 3,6 × 2,5 m                  |
| Durchsatz               | bis 25 t/h (s = 16 mm)<br>bis 18 t/h (s = 8 mm) | bis 25 t/h (s = 16 mm)<br>bis 18 t/h (s = 8 mm)   | bis 120 t/h<br>(materialabhängig)   |
| Leistungsbedarf         | ~46 kW                                          | ~46 kW                                            | ~74 kW                              |
| Aufgabetrichter         | —                                               | 4,5 m <sup>3</sup>                                | 5 m <sup>3</sup>                    |
| Vibrationsförderer      | —                                               | VF.10.33 · 2 × 1,9 kW                             | Elektrovibrator im Trichter         |
| Schwingsieb             | —                                               | externe Siebanlage                                | inklusive · 2 Fraktionen<br>· 15 kW |
| Hauptantrieb Granulator | 2 × 22 kW                                       | 2 × 22 kW                                         | 2 × 22 kW                           |



V1



V3



V4

MODEL 01

# GRANULATOR V1

---

Eine Maschine vor allem für den Einbau in ein bestehendes System. Nur die Granuliereinheit mit Förderband — sie fügt sich in eine bereits laufende Prozesslinie im Werk ein.



# GRANULATOR V1

## ÜBERSICHT

|                              |                          |
|------------------------------|--------------------------|
| Masse (nur Granuliereinheit) | ~3 900 kg                |
| L × H × B                    | 4 000 × 3 100 × 3 700 mm |
| Durchsatz, s = 16 mm         | bis 25 t/h               |
| Durchsatz, s = 8 mm          | bis 18 t/h               |
| Leistungsbedarf              | ~46 kW                   |

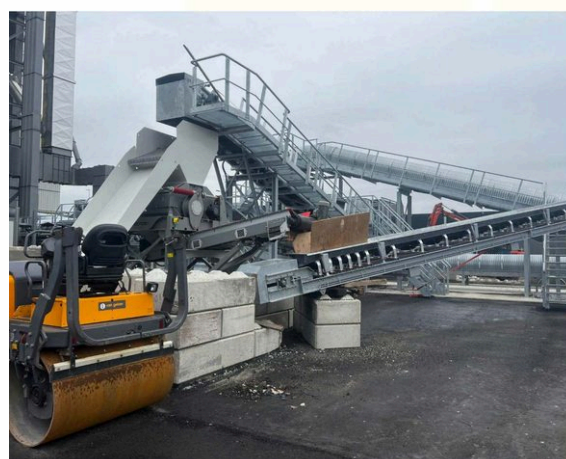
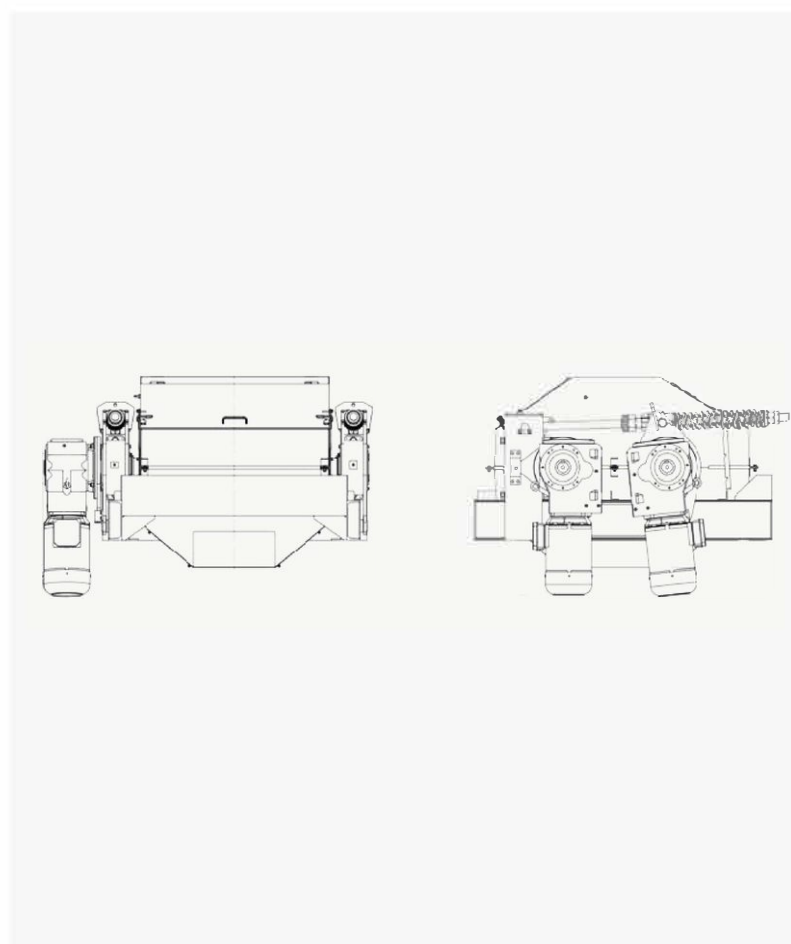
## GURTFÖRDERER

|                         |                        |
|-------------------------|------------------------|
| Abmessungen             | 650 × L3 500 mm        |
| Leistung                | 4 kW                   |
| Theoretischer Durchsatz | 80 Mg/h                |
| Antrieb                 | Schneckengetriebemotor |

## GRANULIEREINHEIT

|                                            |                          |
|--------------------------------------------|--------------------------|
| Einlaufbreite und -länge                   | 300 × 1 080 mm           |
| Breite der Brechkammer                     | 1 150 mm                 |
| Max. Stückgröße des Aufgabeguts, s = 16 mm | 42 mm                    |
| Max. Überkorn des Aufgabeguts, s = 16 mm   | 85 mm                    |
| Spalt „s“                                  | 5 – 70 mm                |
| Leistung Hauptantrieb                      | 2 × 22 kW                |
| Maschinenabmessungen (L × B × H)           | 2 000 × 2 131 × 1 435 mm |

Die Leistung hängt u. a. von der Granulatoreinstellung, der Kornkurve, dem Anteil metallischer Einschlüsse (bis 1 %), der Materialfeuchte (bis 4 %), der Nivellierung der Maschine (max. 0,5 %), der Besprühung bei über 25 °C, dem Zustand der Verschleißteile und der Gleichmäßigkeit der Aufgabe ab.



MODEL 02

# GRANULATOR V3

---

Eine freistehende Maschine, die gut mit einer daneben aufgestellten Siebanlage arbeitet. 4,5-m<sup>3</sup>-Trichter, Vibrationsförderer und Förderband auf einem Rahmen — nach Aufstellung und Anschluss betriebsbereit.



# GRANULATOR V3

## ÜBERSICHT

|                             |                   |
|-----------------------------|-------------------|
| Gesamtmasse (ohne Material) | ~10 400 kg        |
| L × H × B                   | 7,9 × 2,7 × 2,5 m |
| Durchsatz, s = 16 mm        | bis 25 t/h        |
| Durchsatz, s = 8 mm         | bis 18 t/h        |
| Leistungsbedarf             | 46 kW             |

## AUFGABETRICHTER 4,5 m³

|                    |                          |
|--------------------|--------------------------|
| Konstruktionsstahl | S355J2+N                 |
| Auskleidung        | Hardox 400HB · 10 mm     |
| Trichterbreite     | 3 980 mm                 |
| Aufgabe            | Radlader oder Förderband |

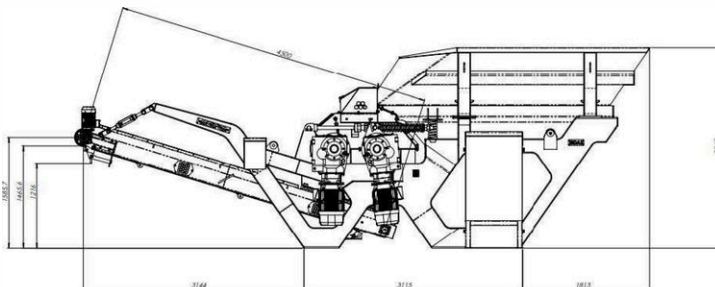
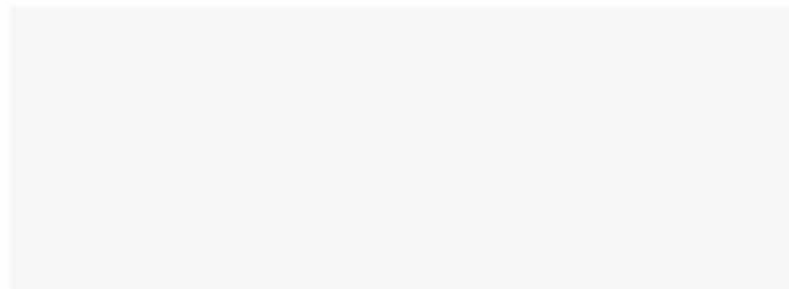
## VIBRATIONSFÖRDERER VF.10.33

|                         |                   |
|-------------------------|-------------------|
| Abmessungen             | 1 000 × L3 250 mm |
| Leistung                | 2 × 1,9 kW        |
| Theoretischer Durchsatz | bis 120 Mg/h      |
| Antrieb                 | Elektrovibratoren |

## GURTFÖRDERER

|                         |                        |
|-------------------------|------------------------|
| Abmessungen             | 650 × L8 000 mm        |
| Leistung                | 3 kW                   |
| Theoretischer Durchsatz | 80 Mg/h                |
| Antrieb                 | Schneckengetriebemotor |

Granuliereinheit wie beim Modell V1: Einlauf 300 × 1.080 mm, Kammer 1.150 mm, Spalt 5 – 70 mm, Antrieb 2 × 22 kW.



MODEL 03

# GRANULATOR V4

Vollwertiger Granulator mit Sieb. 5-m<sup>3</sup>-Trichter, zwei Förderbänder und ein Schwingsieb, das das Material in zwei Fraktionen trennt — die gesamte Linie in einer Maschine.



# GRANULATOR V4

## ÜBERSICHT

|                       |                    |
|-----------------------|--------------------|
| Masse (ohne Material) | 19 t               |
| L × H × B             | 12,9 × 3,6 × 2,5 m |
| Durchsatz             | bis 120 t/h        |
| Leistungsbedarf       | 74 kW              |

## AUFGABETRICHTER 5 m<sup>3</sup>

|                    |                                                 |
|--------------------|-------------------------------------------------|
| Konstruktionsstahl | S355J2+N · 8 mm                                 |
| Breite             | ~3 m                                            |
| Aufgabe            | Radlader                                        |
| Optionen           | Auskleidung Hardox 400HB 10 mm,<br>Überkornsieb |

## AUFGABEFÖRDERER

|                |                  |
|----------------|------------------|
| Abmessungen    | b800 × L2 500 mm |
| Leistung       | 4 kW / 400 V     |
| Durchsatz      | bis 120 Mg/h     |
| Neigungswinkel | bis 5°           |

## HAUPTFÖRDERER

|                |                                |
|----------------|--------------------------------|
| Abmessungen    | b800 × L7 500 mm               |
| Leistung       | 3 kW / 400 V                   |
| Durchsatz      | bis 120 Mg/h                   |
| Neigungswinkel | 20° im 1. Abschnitt, 15° im 2. |
| Gurt           | abriebfest                     |

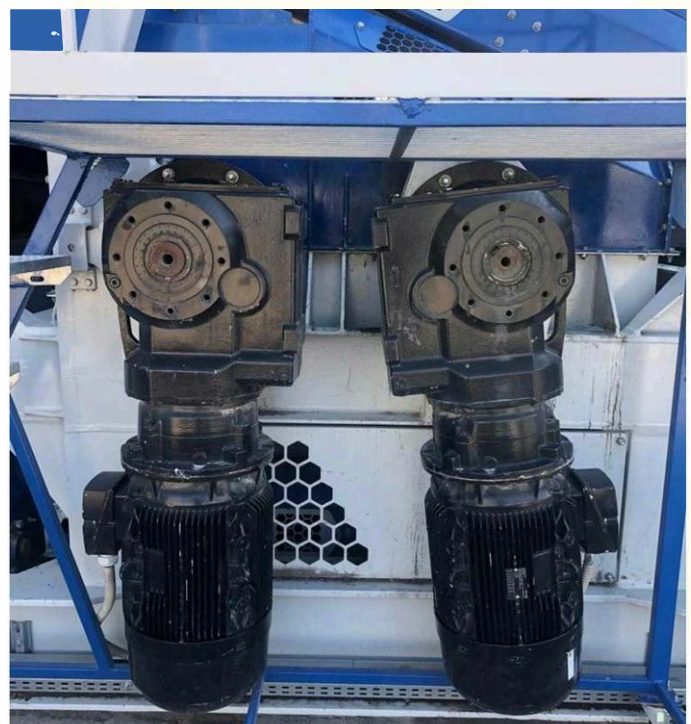
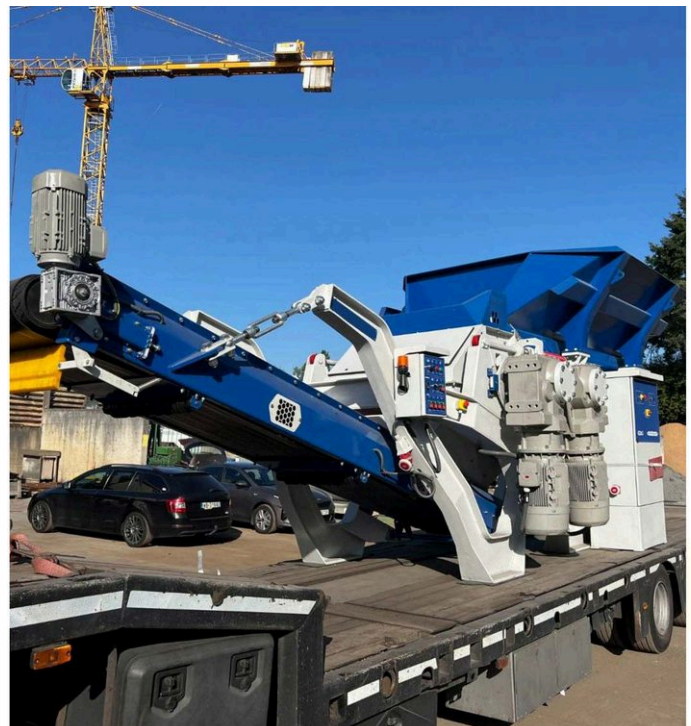
## SCHWINGSIEB

|                       |                         |
|-----------------------|-------------------------|
| Typ                   | leicht, oszillierend    |
| Anzahl der Fraktionen | 2                       |
| Siebabmessungen       | 1,2 × 3 m und 1,2 × 4 m |
| Siebart               | geflochten 8 und 16 mm  |
| Leistung              | 15 kW                   |
| Durchsatz             | bis 200 Mg/h            |
| Masse                 | 2 950 kg                |



# MASCHINEN IM EINSATZ

Granulatoren aus unserem Programm arbeiten in Asphaltmischanlagen und auf Recyclingplätzen in sechs Ländern. Referenzangaben stellen wir auf Anfrage zur Verfügung.

**Polen****Niederlande****Belgien****Frankreich****Luxemburg****Deutschland**



## KONTAKT

# WIR FINDEN DIE KONFIGURATION

**Dariusz Bieliński**

+48 600 225 995

dariusz@asphalt-tech.pl

asphalt-tech.pl

TECH SOLUTIONS

Dariusz Bieliński

ul. Obrońców Tobruku 29/142

01-494 Warszawa

NIP 522-271-50-50 · REGON 012111291

