

GRANULATORY DO DESTRUKTU ASFALTOWEGO

Trzy konfiguracje maszyn do odzysku destruktu asfaltowego — do zabudowy w istniejącej instalacji, do pracy wolnostojącej oraz kompletny ciąg z przesiewem.

V1**V3****V4**

Zajmujemy się sprzedażą maszyn do odzysku destruktu asfaltowego. Konfigurację dobieramy do instalacji, w której maszyna ma pracować, i prowadzimy klienta od doboru przez dostawę do uruchomienia.

Oferujemy trzy modele granulatorów. V1 to zespół granulujący przeznaczony głównie do wbudowania w istniejący system. V3 pracuje jako maszyna wolnostojąca i dobrze uzupełnia się z przesiewaczem ustawionym obok. V4 to pełnoprawny granulator z własnym sitem oscylacyjnym.

Maszyny z naszej oferty pracują u klientów w Polsce, Holandii, Belgii, Francji, Luksemburgu i Niemczech.

do 120 t/h

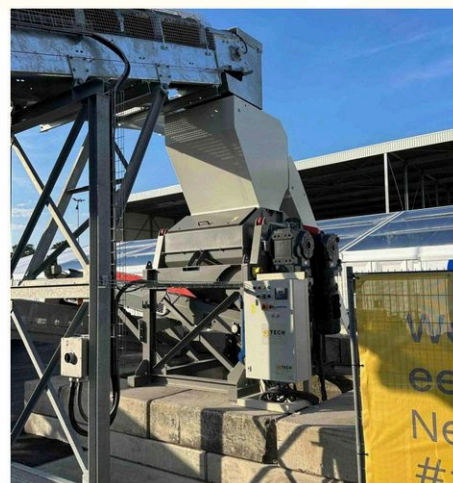
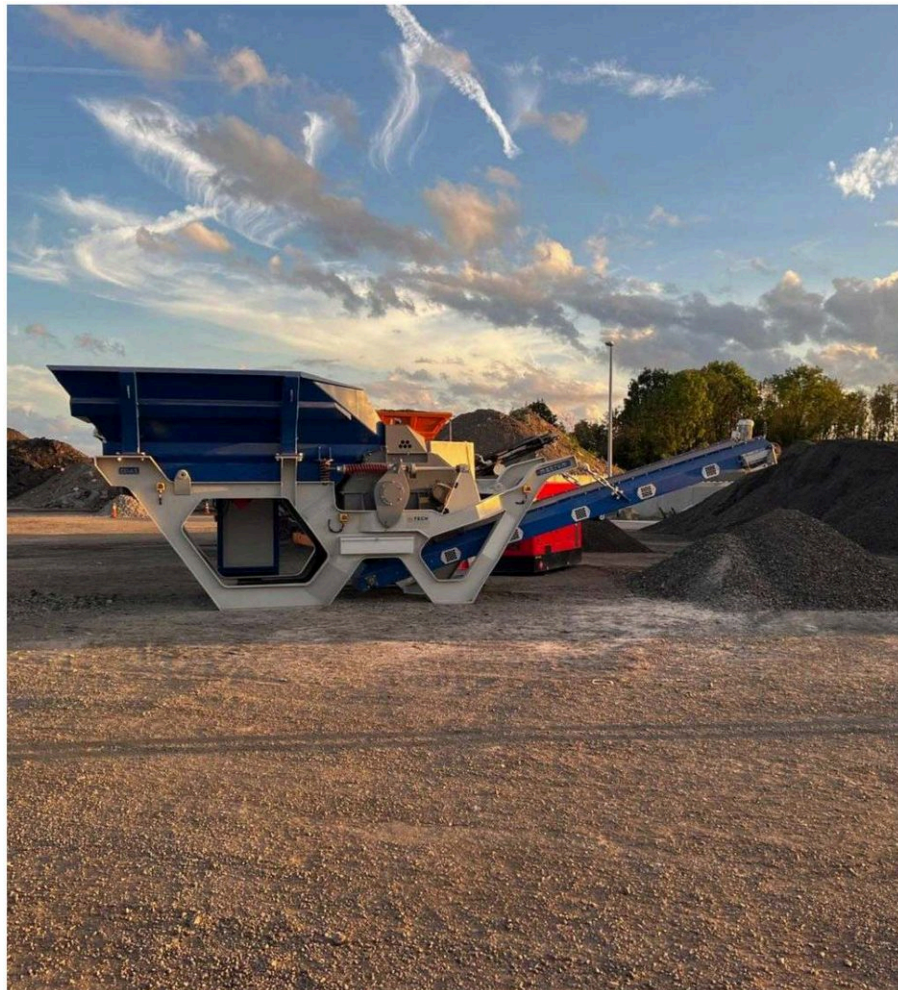
wydajność w konfiguracji V4

5 – 70 mm

zakres regulacji szczeliny „s”

Hardox 400HB

wykładziny elementów narażonych na ścieranie



PORÓWNANIE V1 · V3 · V4

PARAMETR	V1	V3	V4
Przeznaczenie	Zabudowa w istniejącej instalacji	Maszyna wolnostojąca, do pracy z przesiewaczem	Pełnoprawny granulator z sitem
Masa (bez materiału)	~3 900 kg (zespół granulujący)	~10 400 kg	~19 000 kg
Wymiary dł. × wys. × szer.	4,0 × 3,1 × 3,7 m	7,9 × 2,7 × 2,5 m	12,9 × 3,6 × 2,5 m
Wydajność	do 25 t/h (s = 16 mm) do 18 t/h (s = 8 mm)	do 25 t/h (s = 16 mm) do 18 t/h (s = 8 mm)	do 120 t/h (zależnie od materiału)
Zapotrzebowanie na moc	~46 kW	~46 kW	~74 kW
Kosz zasypowy	—	4,5 m ³	5 m ³
Podajnik wibracyjny	—	VF.10.33 · 2 × 1,9 kW	elektrowibrator w koszu
Sito oscylacyjne	—	przesiewacz zewnętrzny	w zestawie · 2 frakcje · 15 kW
Napęd główny granulatora	2 × 22 kW	2 × 22 kW	2 × 22 kW



V1



V3



V4

MODEL 01

GRANULATOR V1

Maszyna przeznaczona głównie do wbudowania w istniejący system. Sam zespół granulujący z przenośnikiem — wpisuje się w ciąg technologiczny, który już pracuje na wytwórni.



GRANULATOR V1

ZESTAWIENIE

Masa (tylko zespół granulujący)	~3 900 kg
Dł. × wys. × szer.	4 000 × 3 100 × 3 700 mm
Wydajność, s = 16 mm	do 25 t/h
Wydajność, s = 8 mm	do 18 t/h
Zapotrzebowanie na moc	~46 kW

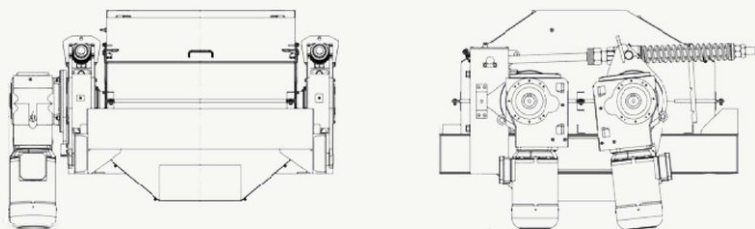
PRZENOŚNIK TAŚMOWY

Wymiary	650 × L3 500 mm
Moc	4 kW
Wydajność teoretyczna	80 Mg/h
Napęd	motoreduktor ślimakowy

ZESPÓŁ GRANULUJĄCY

Szerokość i długość wlotu	300 × 1 080 mm
Szerokość komory rozdrabniania	1 150 mm
Maks. wielkość bryły, s = 16 mm	42 mm
Maks. nadziarno, s = 16 mm	85 mm
Szczelina „s”	5 – 70 mm
Moc napędu głównego	2 × 22 kW
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	2 000 × 2 131 × 1 435 mm

Wydajność zależy m.in. od nastawy granulatora, krzywej uziarnienia, udziału wtrąceń metalowych (do 1%), wilgotności materiału (do 4%), poziomowania maszyny (maks. 0,5%), zraszania przy temperaturze powyżej 25°C, stanu części szybkozużywalnych i ciągłości zasypu.



MODEL 02

GRANULATOR V3

Maszyna wolnostojąca, dobrze działająca z przesiewaczem ustawionym obok. Kosz 4,5 m³, podajnik wibracyjny i przenośnik na jednej ramie — gotowa do pracy po ustawieniu i podłączeniu.



GRANULATOR V3

ZESTAWIENIE

Masa całkowita (bez materiału)	~10 400 kg
Dł. × wys. × szer.	7,9 × 2,7 × 2,5 m
Wydajność, s = 16 mm	do 25 t/h
Wydajność, s = 8 mm	do 18 t/h
Zapotrzebowanie na moc	46 kW

KOSZ ZASYPOWY 4,5 m³

Materiał konstrukcyjny	S355J2+N
Wykładzina	Hardox 400HB · 10 mm
Szerokość kosza	3 980 mm
Zasyp	ładownica lub przenośnik

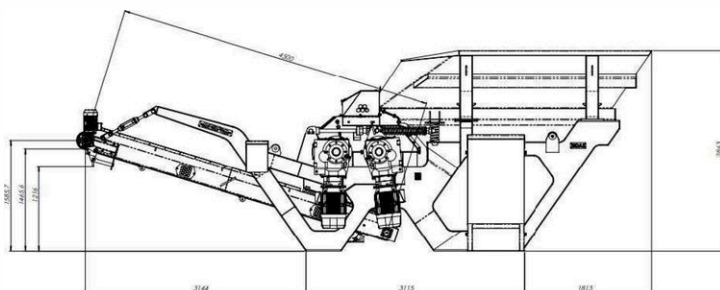
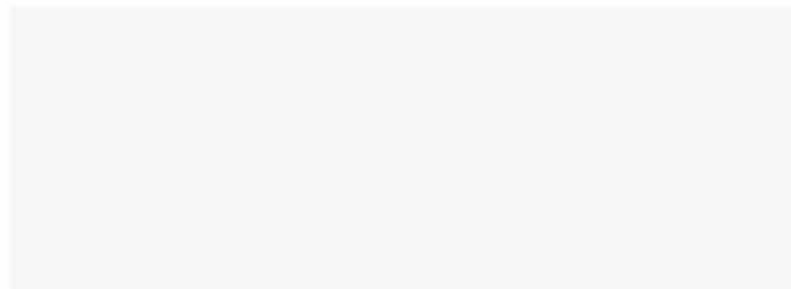
PODAJNIK WIBRACYJNY VF.10.33

Wymiary	1 000 × L3 250 mm
Moc	2 × 1,9 kW
Wydajność teoretyczna	do 120 Mg/h
Napęd	elektrowibratory

PRZENOŚNIK TAŚMOWY

Wymiary	650 × L8 000 mm
Moc	3 kW
Wydajność teoretyczna	80 Mg/h
Napęd	motoreduktor ślimakowy

Zespół granulujący jak w modelu V1: wlot 300 × 1 080 mm, komora 1 150 mm, szczelina 5 – 70 mm, napęd 2 × 22 kW.



MODEL 03

GRANULATOR V4

Pełnoprawny granulator z sitem. Kosz 5 m³, dwa przenośniki i sito oscylacyjne dzielące materiał na dwie frakcje — cały ciąg w jednej maszynie.



GRANULATOR V4

ZESTAWIENIE

Masa (bez materiału)	19 t
Dł. × wys. × szer.	12,9 × 3,6 × 2,5 m
Wydajność	do 120 t/h
Zapotrzebowanie na moc	74 kW

KOSZ ZASYPOWY 5 m³

Materiał konstrukcyjny	S355J2+N · 8 mm
Szerokość	~3 m
Zasyp	ładowarka kołowa
Opcje	wykładzina Hardox 400HB 10 mm, sito nadziarna

PRZENOŚNIK ZASYPOWY

Wymiary	b800 × L2 500 mm
Moc	4 kW / 400 V
Wydajność	do 120 Mg/h
Kąt nachylenia	do 5°

PRZENOŚNIK GŁÓWNY

Wymiary	b800 × L7 500 mm
Moc	3 kW / 400 V
Wydajność	do 120 Mg/h
Kąt nachylenia	20° w I sekcji, 15° w II
Taśma	odporna na ścieranie

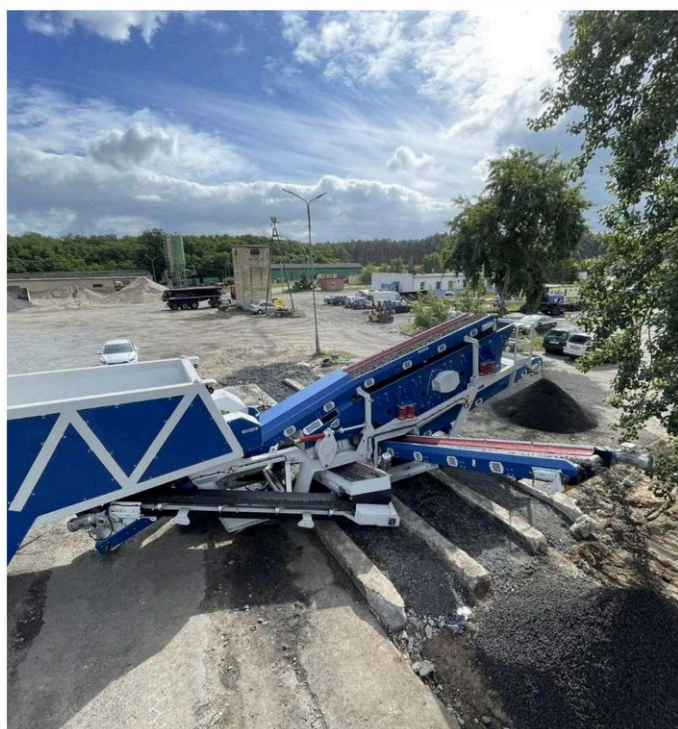
SITO OSCYLACYJNE

Typ	lekkie, oscylacyjne
Liczba frakcji	2
Wymiary sit	1,2 × 3 m i 1,2 × 4 m
Rodzaj sit	plecione 8 i 16 mm
Moc	15 kW
Wydajność	do 200 Mg/h
Masa	2 950 kg



MASZYNY W PRACY

Granulatory z naszej oferty pracują na wytwórniach mas bitumicznych i placach recyklingu w sześciu krajach. Dane referencyjne udostępniamy na życzenie.

Polska**Holandia****Belgia****Francja****Luksemburg****Niemcy**



KONTAKT

DOBIERZEMY KONFIGURACJĘ

Dariusz Bieliński

+48 600 225 995

dariusz@asphalt-tech.pl

asphalt-tech.pl

TECH SOLUTIONS

Dariusz Bieliński

ul. Obrońców Tobruku 29/142

01-494 Warszawa

NIP 522-271-50-50 · REGON 012111291

